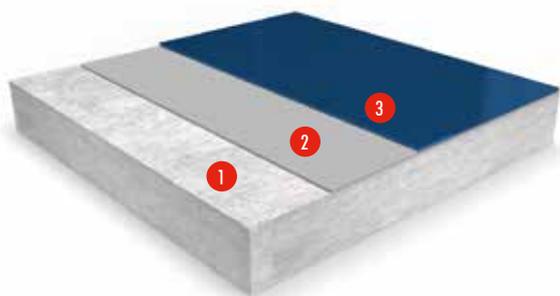


## Flowcoat SF41 (0,35-0,45 mm)

Ein bewährtes, kosteneffizientes und hochleistungsfähiges Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystem mit variablen Anti-Rutsch-Eigenschaften



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer (bei unzureichendem Untergrund)
- 3 Flowcoat SF41 (2 Schichten)



### Weniger Wartungsaufwand:

Abgenutzte Oberflächen können mit minimalem Aufwand überbeschichtet werden.



### Chemikalienbeständig:

Schützt vor verschiedenen Säuren, Laugen, Lösemitteln, Alkohol und Kraftstoffen.



### Rutschbeständig:

Die Rutschfestigkeit kann an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.



### Leichte Reinigung:

Der fugenlose Einbau sorgt dafür, dass Schmutz und Staub leicht zu entfernen sind



### Temperaturbeständig:

Verträgt Temperaturen bis zu 70°C



BRANDVERHALTEN	
EN 13501-1	B <sub>ff</sub> -s1
VERSCHLEISSWIDERSTAND	
EN 13892-4	AR0.5 (< 50 μm)
HAFTFESTIGKEIT	
EN 13892-8	B2.0 (≥ 2,0 MPa)
OBERFLÄCHENHÄRTE	
EN 13892-6	285 N/mm <sup>2</sup>
SCHLAGFESTIGKEIT	
EN ISO 6272	IR10 (10 Nm)
TEMPERATURBESTÄNDIG	
Temperaturen bis zu 70°C (zeitweise) oder 50°C (andauernd)	
KAPILLARE ABSORPTION & WASSERDURCHLÄSSIGKEIT	
EN 1062-3	0,001 kg/m <sup>2</sup> × h <sup>0.5</sup>
RUTSCHFESTIGKEIT*	
EN 13036-4 (typische Werte für 4-S Gummischieber)	Trocken >40 geringes Rutschpotential
DRUCKFESTIGKEIT	
EN 13892-2	>80 N/mm <sup>2</sup>
BIEGEFESTIGKEIT	
EN 13892-2	>60 N/mm <sup>2</sup>
ZUGFESTIGKEIT	
EN 13892-2	>15 N/mm <sup>2</sup>

AUSHÄRZEITEN	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	48 Std.	16 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	40 Std.
Voll Belastbar & chemisch ausgehärtet	12 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20° C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erreicht wurden.

### Standardfarben

Kieselgrau RAL 7032	Lichtgrau RAL 7035	Achatgrau RAL 7038	Betongrau RAL 7023
Verkehrsgrau A RAL 7043	Verkehrsgrau B RAL 7043	Hellelfenbein RAL 1015	Verkehrsweiß RAL 9016
Verkehrsgelb RAL 1023	Verkehrsblau RAL 5017	Verkehrsschwarz RAL 9017	

Die Farbdarstellung kann abweichen, z.B. durch das Anzeigergerät und/oder Produktspezifikationen. Weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage erhältlich.

## Spezifikation

<b>System</b>	Flowcoat SF41
<b>Oberfläche</b>	Glänzend
<b>Schichtstärke</b>	0,35 - 0,45 mm

Vorbereitungsarbeiten und Anwendung gemäß den Anweisungen des Herstellers.

## In diesem System enthaltene Produkte

<b>Grundierung</b>	0,25 kg/m <sup>2</sup> Flowprime (bei unzureichendem Untergrund)
<b>Beschichtung</b>	Flowcoat SF41 (Dichte 1,4 kg/l) 1 Schicht 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup> 2 Schicht 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup> Die Ergiebigkeit variiert je nach Oberflächenprofil und Temperatur.
<b>Rutschfeste Oberflächen</b>	Verschiedene Quarzarten, Aluminiumoxid, Glaskugeln oder Siliziumkarbid können eingearbeitet werden, um eine strukturierte Oberfläche zu erhalten.

Eine ausführliche Anleitung ist auf Anfrage erhältlich.

## Standardfarbtöne

			
Kieselgrau RAL 7032	Lichtgrau RAL 7035	Achatgrau RAL 7038	Betongrau RAL 7023
			
Anthrazitgrau RAL 7016	Resedagrün RAL 6011	Hellelfenbein RAL 1015	Verkehrsrot RAL 3020
			
Verkehrsgelb RAL 1023	Verkehrsblau RAL 5017	Verkehrsschwarz RAL 9017	Verkehrsweiß RAL 9016

Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Einige RAL-Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen. Weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

## Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund aus Beton oder Estrich sollte mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> betragen und frei von Schlämmen, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Der Untergrund sollte bis zu 75 % RH gemäß BS8203 (4,5 % auf der Tramex-Skala) trocken und frei von aufsteigender Feuchtigkeit und Grundwasserdruck sein. Wenn keine feuchtigkeitsdichte Membran vorhanden ist, kann Hydraseal DPM direkt unter dem

\*Die Rutschhemmung eines Bodenbelages kann sich durch den Verarbeitungsprozess, eine unsachgemäße Pflege, längerfristige Abnutzung und/oder Oberflächenverunreinigungen verändern. Strukturierte Bodenbeläge werden empfohlen, um die Anforderungen an die Rutschfestigkeit bei Nässe und/oder Oberflächenverunreinigungen zu erfüllen. Für weitere Details und Spezifikationen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Für die Produkte der Tremco CPG Germany GmbH und seine Niederlassungen gilt eine Garantie in Bezug auf Material- und Herstellungsfehler. Alle Produkte werden gemäß unserer Standard-Geschäftsbedingungen verkauft. Diese können Sie unter [www.alteco-technik.de](http://www.alteco-technik.de) einsehen oder erhalten auf Anfrage gerne eine Kopie. Alle von der Marke Flowcrete unterbreiteten Vorschläge für Verarbeitungspraktiken oder Applikationsspezifikationen verstehen sich lediglich als mögliche Option und ersetzen nicht die professionelle Beratung für den Einzelfall. Die Marke Flowcrete empfiehlt dringend, jeweils vor der Entscheidung über den Einsatz des Systems, der Wahl der Applikationstechnik, dem Design etc. den Rat eines qualifizierten Beraters einzuholen, welcher u.a. über fundierte Kenntnisse in Bezug auf den jeweiligen Einsatzzweck verfügt. Alle Datenblätter wurden für die Produkte der Marke Flowcrete erstellt. Bitte konsultieren Sie unser technisches Team für weitere Details und nähere Angaben.

Flowcoat SF41-System eingebaut werden.

## Applikationsservice

Die Applikation sollte von einem von Tremco CPG Germany zugelassenen Fachverleger durchgeführt werden. Einzelheiten erhalten Sie bei unserem Kundendienstteam.

## Reinigung & Wartung

Regelmäßig mit einer ein- oder zweiköpfigen Scheuersaugmaschine in Verbindung mit einem mildalkalischen Reinigungsmittel reinigen.

## Wichtige Informationen

Kein Kunstharzsystem ist vollkommen farbecht. Der Farbton kann sich eventuell im Laufe der Zeit verändern (Yellowing / Vergilbungseffekt). Die Farbveränderung hängt u.a. von der vorherrschenden UV-Einstrahlung und den Umgebungsbedingungen ab. Daher kann der Grad der Farbveränderung zeitlich nicht vorhergesehen werden. Eine Farbveränderung markiert sich bei hellen Farbtönen in der Regel deutlicher. Diese beeinträchtigt jedoch nicht die physikalischen oder chemischen Beständigkeits-eigenschaften des Produktes. Wir haben uns bemüht, innerhalb unseres Standardsortiments Farben zu verwenden, die diese Veränderung möglichst gering halten. Intensiv gefärbte Produkte (z. B. Haarfärbemittel, medizinische Desinfektionsmittel usw.) und Weichmacher (z. B. aus Gummireifen) können zu irreversiblen Verfärbungen der Oberfläche führen. Bitte wenden Sie sich für weitere Beratung an unsere Flowcrete Mitarbeiter.

## Umweltaspekte

Das fertige System ist als nicht gesundheits- und umweltgefährdend eingestuft. Die lange Lebensdauer und die fugenlose Oberfläche reduzieren den Bedarf an Reparaturen und Wartung. Umwelt- und Gesundheitsaspekte werden während der Herstellung und Anwendung der Produkte durch Flowcrete-Mitarbeiter und geschulte Anwendungsteams kontrolliert.